

## Wystawa "Biało-czerwona na morzach i oceanach"

Wpisany przez

czwartek, 18 kwietnia 2013 06:13 - Poprawiony środa, 24 kwietnia 2013 18:36

---



**W czwartek 2. maja 2013 r. w Dzień Flagi RP zostanie otwarta wystawa "Biało-czerwona na morzach i oceanach". W tym roku wystawa poświęcona będzie dokonaniom polskich żeglarzy, kapitanów, jachtów i żaglowców pływających pod biało-czerwoną banderą.**

Wystawa "Biało-czerwona na morzach i oceanach" ma na celu przypomnienie przy okazji Dnia Flagi RP części bardzo bogatej historii biało-czerwonej bandery sportowej. Żeglarstwo jest wyjątkowym sportem opierającym się na współpracy, wzajemnym zaufaniu oraz sile ducha.

Zdjęcia ukażą niezwykle historie ujarzmania żywiołów wody i wiatru przez bohaterów Wystawy, które symbolicznie łączy polska Flaga. Osiągnięcia polskich żeglarzy, kapitanów, wspaniałych żaglowców stanowią powód do dumy, że to właśnie my, Polacy możemy się tym szczycić.

Ponadto wystawa, poprzez pozytywny przekaz, stawia sobie za cel promowanie nowoczesnego patriotyzmu, co w dobie rodzących się ruchów agresywnych i o nastawieniu faszystowskim jest szczególnie istotne. Tematyka wystawy: żeglarstwo i osiągnięcia pod biało-czerwoną banderą, są tak naprawdę pretekstem do tego, aby każdy miał okazję do zastanowienia się nad znaczeniem barw narodowych. Organizatorzy mają nadzieję, że dla wielu będzie okazją do zmiany sposobu myślenia o Fladze, jako o żywym symbolu Państwa.

# Wystawa "Biało-czerwona na morzach i oceanach"

Wpisany przez

czwartek, 18 kwietnia 2013 06:13 - Poprawiony środa, 24 kwietnia 2013 18:36

„Wystawa z okazji Dnia Flagi – osiągnięcia POLAKÓW”



**BIAŁO-CZERWONA**  
NA MORZACH I OCEANACH

**BIAŁO-CZERWONA**  
[www.bialo-czerwona.org](http://www.bialo-czerwona.org)



# Wystawa "Biało-czerwona na morzach i oceanach"

Wpisany przez

czwartek, 18 kwietnia 2013 06:13 - Poprawiony środa, 24 kwietnia 2013 18:36

